

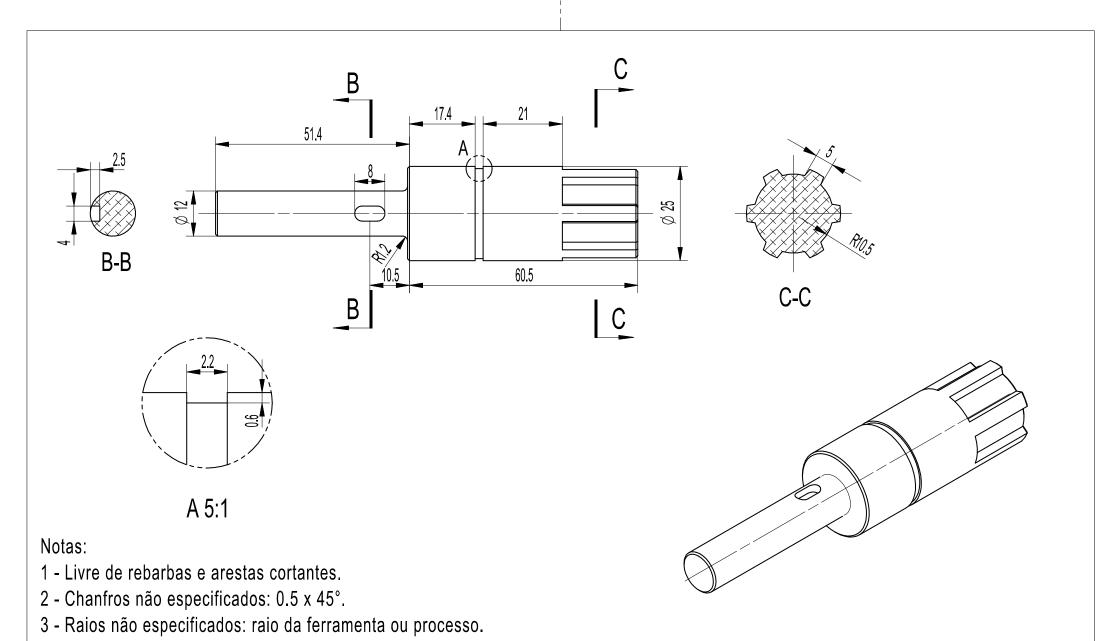


Título: Buchas

Esc.: 1:1 No

Nome: S.Cleaner

Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi T.: 645 Material: ABNT 1020



Esc.:

Eixo da

escova

Título:

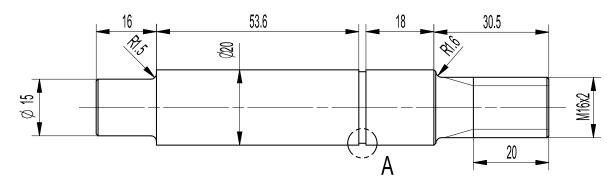
Nome:

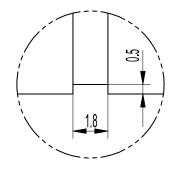
Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi

1:1

S.Cleaner

T.: 645 | Material: ASTM 6060

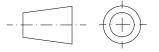




A 5:1



- 1 Livre de rebarbas e arestas cortantes.
- 2 Chanfros não especificados: 0.5 x 45°.
- 3 Raios não especificados: raio da ferramenta ou processo.

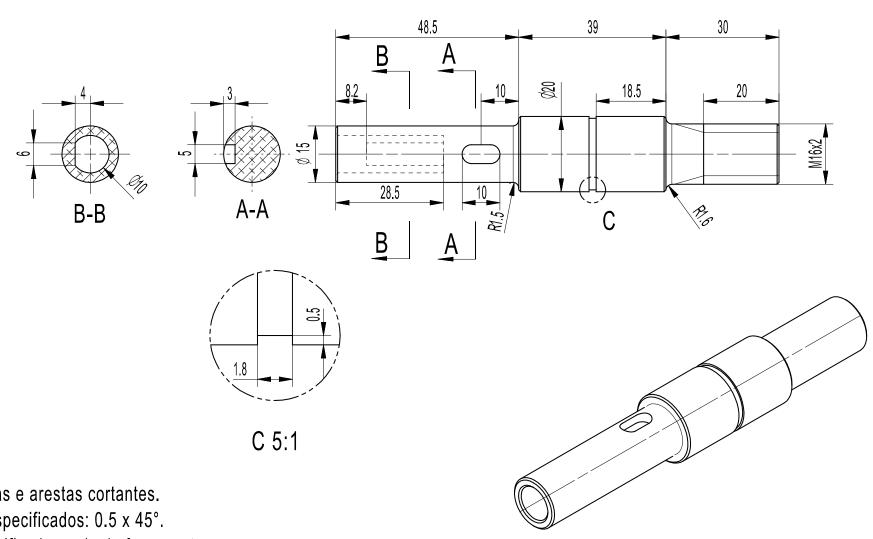




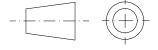
Título:	Eixo da roda de apo

nin	Esc.:	1:1	Nome:	S.Cleaner
ж				

Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi T.: 645 Material: ASTM 6060



- 1 Livre de rebarbas e arestas cortantes.
- 2 Chanfros não especificados: 0.5 x 45°.
- 3 Raios não especificados: raio da ferramenta ou processo.



universitário
α
144

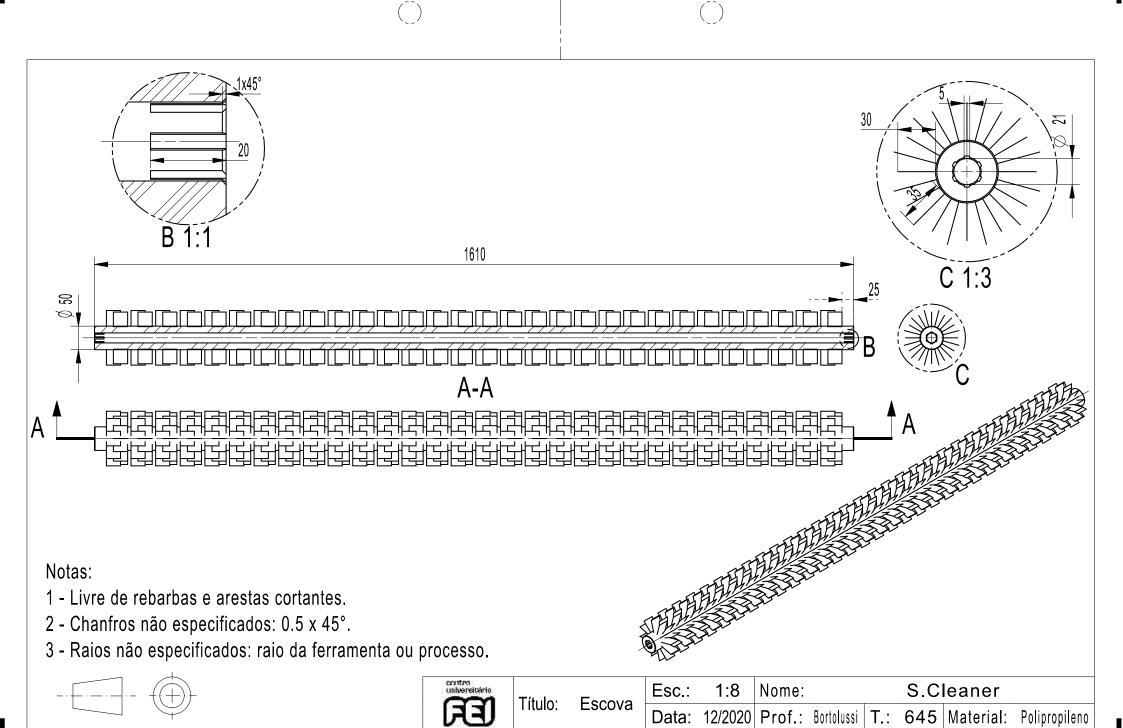
Título:

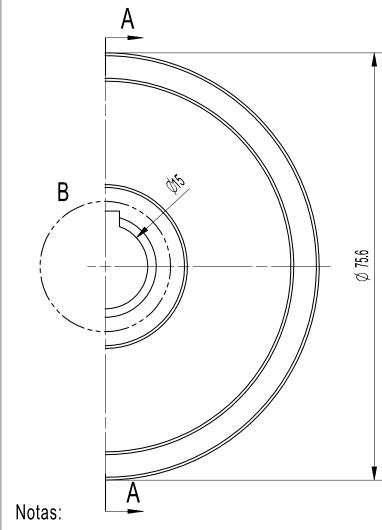
Eixo do motor

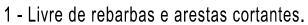
Esc.: 1:1

Nome: Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi S.Cleaner

T.: 645 | Material: ASTM 6060









Polia Título: maior

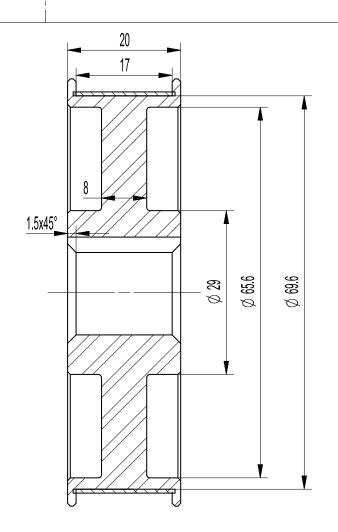
3:2 Esc.:

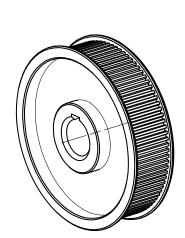
A-A

Nome: Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi

S.Cleaner

T.: 645 | Material: ABNT 1020

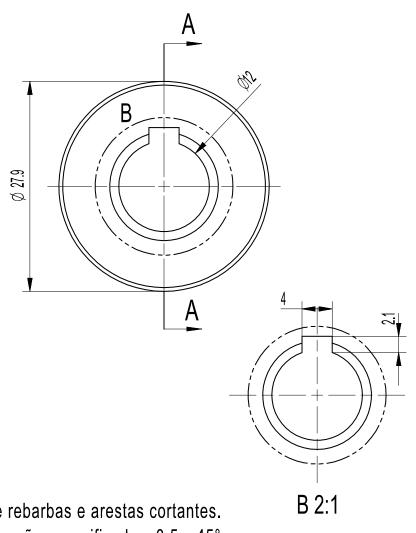


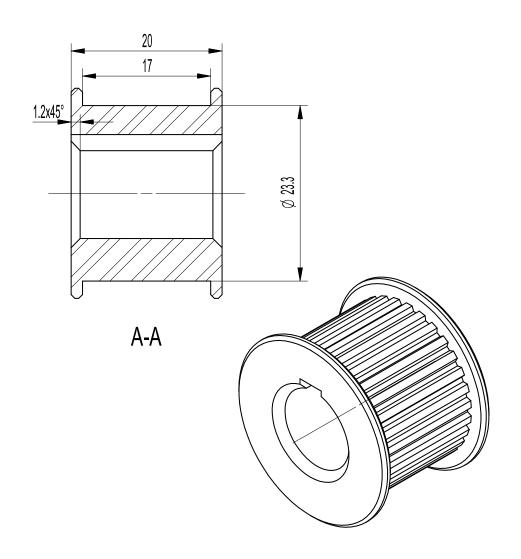


B 2:1

2 - Chanfros não especificados: 0.5 x 45°.

3 - Raios não especificados: raio da ferramenta ou processo.

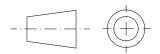




1 - Livre de rebarbas e arestas cortantes.

2 - Chanfros não especificados: 0.5 x 45°.

3 - Raios não especificados: raio da ferramenta ou processo.





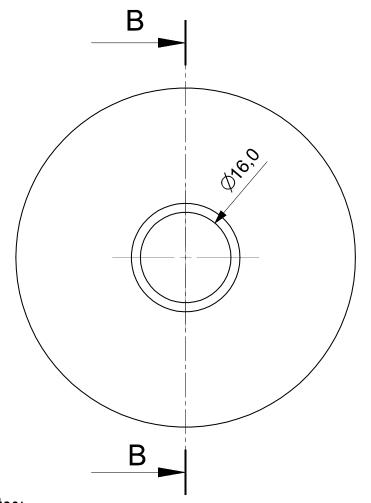
Título:

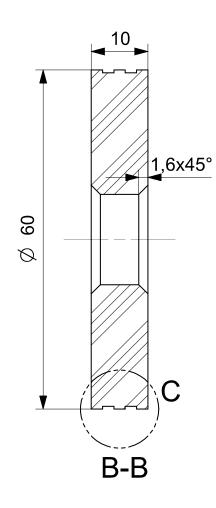
Polia menor

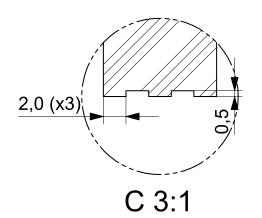
2:1 Esc.:

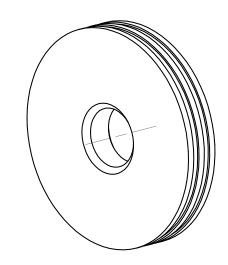
Nome: Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi S.Cleaner

T.: 645 | Material: ABNT 1020

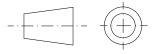








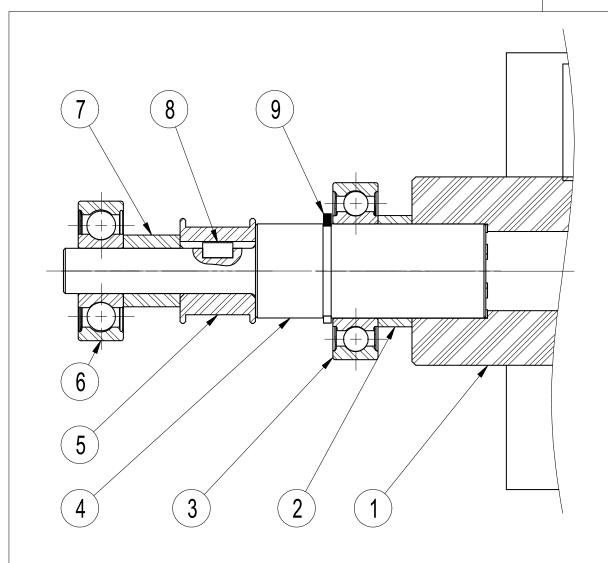
- 1 Livre de rebarbas e arestas cortantes.
- 2 Chanfros não especificados: 0.5 x 45°.
- 3 Raios não especificados: raio da ferramenta ou processo.



cantiza universitário
G
7

Título: Roda

Esc.:	3:2	Nome:	S.CI			leaner		
Data:	12/2020	Prof.:	Bortolussi	T.:	645	Material:	Borracha	

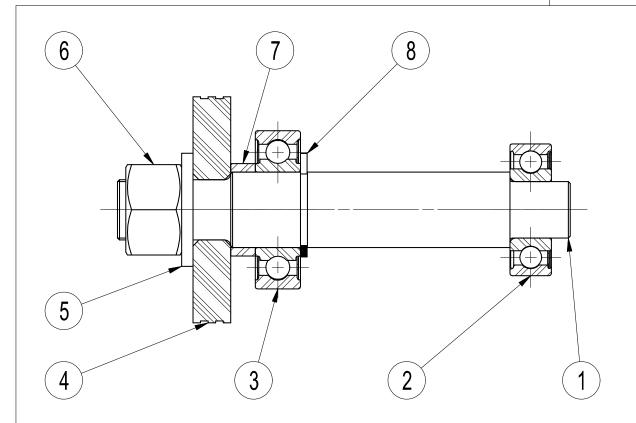


9	ANEL ELÁSTICO Φ25	1	DIN 471
8	CHAVETA A (4X4X8)		DIN 6885
7	BUCHA Φ12 L15	1	ABNT 1020
6	ROLAMENTO DE ESFERAS	1	SKF 6301-2Z
5	POLIA MENOR	1	ABNT 1020
4	EIXO DA ESCOVA	EIXO DA ESCOVA 1	
3	ROLAMENTO DE ESFERAS	1	SKF 6005-2Z
2	BUCHA Φ25 L9	1	ABNT 1020
1	ESCOVA CILINDRICA	1	POLIPROPILENO
ITEM	NOME	QNTD.	DESIGNAÇÃO

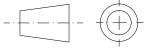
Título: Subconjunto: Eixo da escova

Esc.: 1:1 Nome: S.Cleaner

Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi T.: 645 Material:



8	ANEL ELÁSTICO Φ20	1	DIN 471
7	ВИСНА Ф20 L6,5	1	ABNT 1020
6	PORCA M16	1	DIN EN 24032
5	ARRUELA "A" Φ16	1	DIN 125
4	RODA	1	EPDM
3	ROLAMENTO DE ESFERAS	1	SKF 6004-2Z
2	ROLAMENTO DE ESFERAS	1	SKF 6202-2Z
1	EIXO DA RODA	1	ASTM 6060
ITEM	NOME	QNTD.	DESIGNAÇÃO





Subconjunto: Eixo Título:

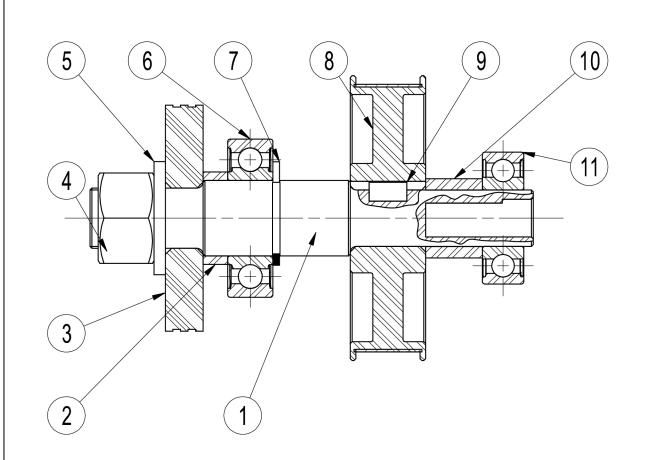
apoio

Esc.: 1:1

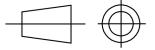
Nome:

S.Cleaner

Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi T.: 645 Material:



11	ROLAMENTO DE ESFERAS	1	SKF 6202-2Z
10	BUCHA Φ15 L15		ABNT 1020
9	CHAVETA A (5X5X10)	1	DIN 6885
8	POLIA MAIOR	1	ABNT 1020
7	ANEL ELÁSTICO Φ20	1	DIN 471
6	ROLAMENTO DE ESFERAS	1	SKF 6004-2Z
5	ARRUELA "A" Φ16	1	DIN 125
4	PORCA M16 X 2	1	DIN EN 24032
3	RODA	1	EPDM
2	BUCHA Φ20 L6,5	1	ABNT 1020
1	EIXO DO MOTOR	1	ASTM 6060
ITEM	NOME	QNTD.	DESIGNAÇÃO





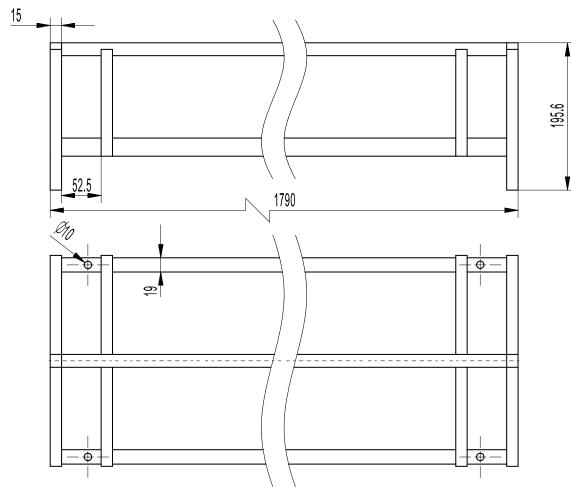
Título:

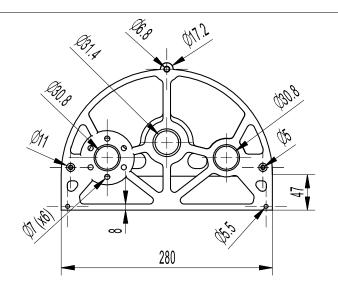
Subconjunto: Eixo do motor

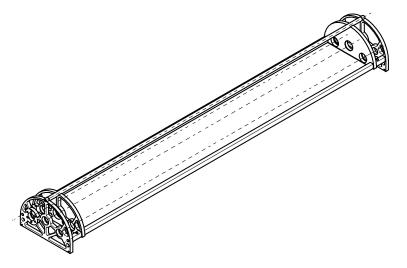
Esc.: Nome: 1:1

S.Cleaner

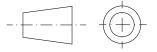
Material: Data: 12/2020 Prof.: Botolussi 645







- 1 Livre de rebarbas e arestas cortantes.
- 2 Chanfros não especificados: 0.5 x 45°.
- 3 Raios não especificados: raio da ferramenta ou processo.



	erant. Inhve		cáni
1		-	Y
-1	7		7
L	•	•	-

Título: Suporte

Esc.:	1:5	Nome:	S.Cleane			leaner	
D-4	40/000	D., . f .	Danielosai	т.	C 4 F	Matanial	٨

Data: 12/2020 Prof.: Bortolussi T.: 645 Material: ABNT 1020